

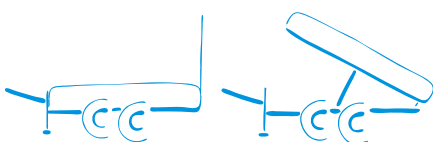
50
JAHRE
YEARS

ÜBERFAHR-TIEFLADER

Innovative Anhänger für jeden Einsatzfall.



Robuste Bauweise.
Langlebigkeit.
Individualität.



Blomenröhr

WIR LÖSEN IHR TRANSPORTPROBLEM!

■ Qualitäts-Tieflader "Made in Germany"!

Seit über 50 Jahren fertigen wir als Familienunternehmen Tieflader für die Bau- und Galabau-Branche. Das komplette Produktprogramm - so auch alle Stahl-Anbauteile - wird in eigenen Werken auftragsbezogen in Deutschland hergestellt. Eine gute Qualität wird durch eine hohe Fertigungstiefe und den ausschließlichen Einsatz von Fachkräften in den beiden Werken Geseke (Nordrhein-Westfalen) und Egeln (Sachsen-Anhalt) gewährleistet. Darüber hinaus setzt unser Unternehmen auf den Einsatz von Stahlprodukten, die in der Auslegung eher überdimensioniert sind. So kommen immer noch die klassischen Produkte wie Formstahl, Stahlbau-Hohlprofile und Rechteckrohr zum Einsatz. Denn wir wissen, dass beim Verladen und beim Transport der Maschinen Kräfte wirken, die nicht immer berechenbar sind. So haben wir aufgrund unserer Erfahrung Fahrzeuge entwickelt, die über einen langen Zeitraum verlässliche Partner für den Transport von Maschinen sind. Zu dieser Philosophie passt auch die Art der Verarbeitung der Stahlprodukte - alles wird MAG verschweißt.



"Made in Germany" - das komplette Fahrzeug wird in unseren Werken in Geseke oder Egeln auf Kundenwunsch gefertigt.

■ Unsere Stärke: Sonderausstattungen und Zubehör

Anhänger sind ein wichtiger Teil des Fuhrparkkonzepts. Richtig ausgestattet bieten sie ein hohes Einsparpotential in Sachen Handlings- und Transportkosten. Deshalb bieten wir eine Vielzahl an individuellen Ausstattungsmerkmalen bei den Tiefladern an. Aufgrund unserer Fertigungstiefe können wir gemeinsam mit Ihnen das Fahrzeug zusammenstellen, das Sie benötigen!



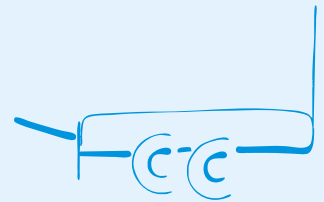
■ Unsere Produkte

- Minitieflader bis 3,5 to GG
- Durchfahr-Tieflader 5,0 to -11,9 to GG
- Überfahr-Tieflader 5,0 to -21 to GG
- Tridem-Überfahr-Tieflader bis 25 to GG
- Pritschen-Tieflader 5,0to - 14 to GG
- Dreiseiten-Kipper 5,0 to - 19 to GG
- Zweiseiten-Kipper 10,5 to - 19 to GG
- Zwei-Achs-Tieflader bis 18 to GG
- Satte-Tiefladerl bis 26 to GG



Robuste Bauweise. Langlebigkeit. Individualität.

PROGRAMM



Ges.-Gew. 5000 kg, Bestellnr. 645/5000, NL ca. 3450 kg, Lademaß ca. 4000x2300 mm, Ladehöhe unbel. ca. 810 mm, Zubehör: starre Zugdeichsel, Rampenbelag Gitterrost, Unterfahrerschutz seitlich, Eckpfosten steckbar



Ges.-Gew. 6900 kg, Bestellnr. 651/6900, NL ca. 4900 kg, Lademaß ca. 4500x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 850 mm, Zubehör: Ersatzrad und Halter



Ges.-Gew. 8900 kg, Bestellnr. 652/8900, NL ca. 6650 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 850 mm, Zubehör: Werkzeugkiste



Ges.-Gew. 10500 kg, Bestellnr. 663/10500, NL ca. 7800 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 880 mm, Zubehör: steckbare Eckpfosten hinten

Ges.-Gew. 10500 kg, Bestellnr. 672/10500 mit Zwillingbereifung



Ges.-Gew. 11900 kg, Bestellnr. 664/11900, NL ca. 9200 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 880 mm, Zubehör: Rampenbelag Gitterrost, Werkzeugkiste

Ges.-Gew. 11900 kg, Bestellnr. 674/11900 mit Zwillingbereifung



Ges.-Gew. 14000 kg, Bestellnr. 682/14000, NL ca. 10800 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 900 mm, zwillingsbereift, Zubehör: geteilte Bordwand, steckbare Eckpfosten hinten



Ges.-Gew. 18000 kg, Bestellnr. 688/18000, NL ca. 14000 kg, Lademaß ca. 6200x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 980 mm, zwillingsbereift, Zubehör: steckbare Eckpfosten hinten



Ges.-Gew. 21000 kg, Bestellnr. 687/21000, NL ca. 16800 kg, Lademaß ca. 6200x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 1020 mm, zwillingsbereift, Achsabstand > 1,80 m, Zubehör: Rampen verlängert, klappbar, Gitterrostbelag,



Ges.-Gew. 25000 kg, Bestellnr. 689/25000 Tridem, NL ca. 20000 kg, Lademaß ca. 6200x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 1020 mm, zwillingsbereift, Zubehör: fehlende Seitenbordwände



NEU

EBS (Elektronisches Bremssystem)

Ab sofort werden alle Überfahr-Tieflader mit einem Gesamtgewicht > 10 Tonnen mit EBS und TEM ausgestattet. Das EBS ist eine Weiterentwicklung der Druckluftbremsanlage, die in der schweren Fahrzeugklasse seit mehreren Jahren etabliert ist. Folgende Funktionen sind in dem EBS integriert:

- ▶ Antiblockiersystem (ABS)
- ▶ Fahrstabilitätsprogramm Stability
- ▶ Automatische lastabhängige Bremskraftregelung (ALB)
- ▶ Viele weitere Sonderfunktionen möglich (z.B. Reifendrucküberwachung)

Ihre Vorteile:

- ▶ Kürzerer Bremsweg
- ▶ Höhere Fahrstabilität in Kurven und bei Notbremsungen
- ▶ Multivoltage, d.h. bei 12V und 24V-Stromversorgung der Zugmaschine einsetzbar
- ▶ Genauere Bremskraftregelung, dadurch optimaler Verschleiß der Bremsbeläge



TEM (automatische Parkbremse)

Der Gesetzgeber fordert das sichere Abstellen abgekuppelter Anhänger. Mit der Nutzung des TEM's ist diese Anforderung automatisch abgesichert. Beim Abkuppeln des Anhängers springt der rote Knopf des Doppellöseventils TEM automatisch heraus und betätigt die Feststellbremse.

Ihre Vorteile im Vergleich zur mechanischen Feststellbremse:

- ▶ Höhere Sicherheit beim An- und Abkuppeln
- ▶ Kein Wegrollen des Anhängers möglich, Fahrzeug bleibt auch ohne Druckluft eingebremst
- ▶ Lösen der Parkbremse durch einfache Knopfbetätigung
- ▶ Parkbremse wird immer vollständig gelöst. Keine Überhitzungen der Bremse möglich.



LED

Alle Überfahr-Tieflader werden mit LED Seitenmarkierungs-, Umriss-, Positions- und Kennzeichenleuchten ausgestattet. Somit wird der Wartungsaufwand für diese Leuchten deutlich reduziert.

Info Center

Ab sofort wird das Info Center als Diagnosetool am Anhänger als Zubehör angeboten. Dieses Gerät zeigt wichtige Daten an u.a. den Kilometerstand, Fehlercodes, Wartungsintervall. Die Daten können direkt am Anhänger ausgelesen werden.



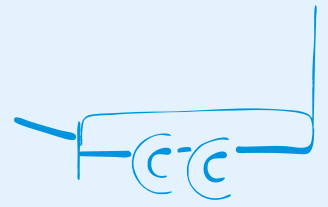
Einfache und sichere Handhabung



Technische Daten

Achsen:	Schnellläuferachsen mit S-Nockenbremse
Federung:	wartungsfreies Parabelfederaggregat; Typen 645/5000, 651/6900 und 652/8900 mit Blattfederung
Bremsanlage:	Typ 645/5000, Typ 651/6900 und Typ 652/8900 mit Druckluftbremsanlage mit Löseventil, ALB, 24V-ABS (ABV) und mechanischer Feststellbremse, Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen; Typ 663+672/10500, Typ 664+674/11900, Typ 682/14000, Typ 688/18000, Typ 687/21000, Typ 689/25000 mit elektronischem Bremssystem EBS (24 V) mit TEM (automatische Parkbremse), Verbindungsschläuche mit vertauschsicheren Kupplungsköpfen, Federspeicherbremse
Zugleinrichtung:	Zugdeichsel aus warmgefertigtem Hohlprofil der Güte S355, stufenlos höhenverstellbar über Spindelwinde, mit LKW-DIN-Zugöse, von ca. 0,72m bis 1,02m in der Höhe verstellbar
Fahrgestell:	robuste Schweißkonstruktion aus Profilstahl, elektrisch verschweißt, durch kurze Quertraversenabstände für Punktbelastung geeignet
Aufbau:	Stahlbordwände lasergeschweißt; Stirnwand feststehend, Seitenwände abklappbar und abnehmbar; Zurrmulden mit 2500daN (Typen 682/14000 und 688/18000 mit Zurrkästen mit 4000 daN) im Abstand von 1,25 m im Seitenprofil eingearbeitet; in den Ecken Zurrhaken. Doppelter Holzboden: Unterboden aus imprägnierten Fichtenbohlen mit Nut und Feder sowie Oberboden aus Siebdruckplatten, Typen 645/5000;651/6900 und 652/8900 ohne Oberboden aus Siebdruckplatten, hintere Ladefläche abgeschrägt
Abstützung:	vorn 10 to Getriebestützwinde mit Last- und Schnellgang, hinten zwei Abstellstützen mit Stützbeinsicherung; Typ 645/5000 vorne mit verstellbarem Stützrad anstelle Getriebestützwinde
Rampen:	seitenverstellbare Stahlrampen mit Holzbelag; nachstellbares Rampenfederhebewerk für Ein-Mann-Bedienung; Typen 645/5000, 651/6900, 652/8900 mit Gasdruckrampenheber
Elektrik:	spritzwasserfeste Beleuchtung gem. ECE-Regelung ECE-R 48.03 (Mehrkammerleuchte, im Stahlrahmen angebaut, LED-Spur-, Seitenmarkierungs- und Kennzeichenleuchten); 24 Volt, 7+7 oder 15 polig
Lackierung:	Stahlteile stahlkorngestrahlt, Vorbehandlung mit Eisenphosphatierung; korrosionshemmende Zinkphosphat-Grundierung, elektrostatische Lackierung im Acryl-RAL-Ton (High Solid) nach Angabe, anschließend Hohlraumversiegelung mit Konservierungswachs

IN AKTION



In Aktion



VORTEILE AUF EINEN BLICK

Der Überfahr-Tieflader von Blumenröhr: einfach durchdacht!

Alle Anbauteile werden elektrisch verschweißt. Die Stahlteile werden stahlkorngestrahlt und mit Eisenphosphatierung vorbehandelt. Grundiert wird mit einem korrosionshemmenden Zinkphosphat-Füller. Die elektrostatische Lackierung erfolgt im Acryl-RAL-Ton (High-Solid) nach Wahl. Anschließend werden Hohlräume mit Konservierungswachs ausgespritzt. Für die Komponenten werden Artikel von Markenherstellern verwendet.

Der stabile Holzboden mit Nut und Feder schont auch empfindliche Baumaschinen beim Transport. Ab 10.5 to GG sind die Tieflader mit einem Oberboden aus Siebdruck ausgestattet.

Die Zugeinrichtung ist über eine Winde stufenlos höhenverstellbar (Verstellbereich ca. 0,72 - 1,02 m).

Kürzere Bremswege und höhere Fahrsicherheit durch **EBS** und automatische Parkbremse (**TEM**). Ab Typ 663.

Gute Ladungssicherung: Zurrmulden oder Zurrkästen alle 1,25 m im Seitenprofil eingearbeitet. Zusätzlich Zurrhaken in den Ecken.

Die stabilen Laderampen sind mit einem Unterzug versehen. Es wird eine hohe Tragkraft (> als Nutzlast des Tiefladers) und Stabilität erreicht.



Lasergeschweißte Qualitätsbordwände. Scharniere aus geschmiedetem Stahl.

Fahrgestell: robuste Schweißkonstruktion aus Profilstahl, alle Bauteile elektrisch verschweißt

Teleskopierbare Stützfüße.

Enge Anordnung der Quertraversen und die Rahmeneinzelfertigung garantieren ein hohe Punktlast und eine lange Lebensdauer.

Leuchten sind in Stahlrahmen geschützt angebracht. **LED**-Seiten-Umriss- und Kennzeichenleuchten.

Abschrägung der Ladefläche am Heck ermöglicht einen geringen Auffahrwinkel für eine optimale Be- und Entladung.

Auszug aus der Zubehörpalette



Ersatzrad und Ersatzradhalter an der Stirnwand angebracht



Schwenkkopf mit wahlweise 40mm und 50 mm Zugösen



Hydraulische Zugdeichselverstellung



Stirnwanderhöhung aus Welldraht



Geteilte Bordwand, steckbare Mittelrunge



Eckpfosten abnehmbar - für maximale Auffahrbreite



Chassis und Stirnwand im Tauchbad feuerverzinkt anstelle lackiert



Auflagebock auf der Stirnwand



Verzinkte Gitterroste anstelle Holzbelag in den Rampen



Überfahrrampe mit 3,5to Traglast pro Paar



Gleitschutzroste 2 mm stark



Rampenfederhebework anstelle Gasdruckdämpfer

Ladungssicherung



Stahlblechkiste an der Stirnwand montiert



Kunststoffkisten seitlich unter dem Fahrzeug montiert



Netzhaken



Zusätzlich Zurrkästen 4000 daN im Seitenprofil eingearbeitet



Zusätzliche Zurrmulden 2500 daN im Seitenprofil eingearbeitet



Zurrmulde bis 8000 daN



Abnehmbares Staufach



Doppelter Staukasten



Containerverriegelungen im Boden eingearbeitet



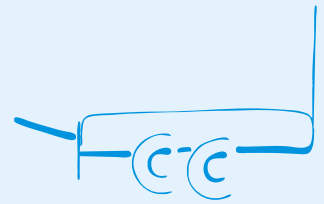
Steckungen



Verzurrmöglichkeiten im Boden eingearbeitet



Querrohranschlag



Mögliche Sonderausstattungen

Auf folgenden Bildern sind Sonderausstattungen abgebildet, die wir speziell für Kunden umgesetzt haben. Natürlich sind diese Abbildungen nur ein kleiner Auszug aus unseren Möglichkeiten - fragen Sie bei uns an, wenn Sie spezielle Lösungen für Ihre Anwendung benötigen! Wir haben das passende Know-How für die Beratung und Umsetzung.



Geschlossene Ladebordwand



Ausziehbare Containerverschlüsse



Eloxierte Alu-Bordwände



Gitterrost in der Ladefläche, Zurrpunkte in Ladefläche



Verlängerte Rampen, geteilt



Stirnwanderhöhung mit Bordwandprofil



Verbreiterte Rampen, verlängert, klappbar, mit Gitterrost als Belag



Tieflader ohne Seitenbordwände



Sonderfahrzeug: erhöhte Alu-Seitenbordwände, Flügeltür, erhöhte Stirnwand



Stirnwanderhöhung als Aluminium, Gleitschutzrost auf der Ladefläche



Ladungssicherung mit Steckungen und Stirnwanderhöhung aus Welldraht



Spezieller Gummi-Belag auf den Rampen

Zusatzprogramm Tandem-Überfahr-Tieflader mit einschiebbaren Alu-Verladeschienen

Zusätzlich zum Tieflader mit abgeschrägter Ladefläche und Rampen am Heck haben wir die Überfahr-Tieflader mit einschiebbaren Alu-Verladeschienen im Programm. Die Verladeschienen mit 9000 kg Traglast/Pair werden - ähnlich wie bei einem Kipper - unter die Ladefläche eingeschoben. Sie sind auf Rollen gelagert und mit einer Klappe verschließbar. Am Heck ist eine Flügeltür als Rückbordwand angebracht. Die gerade Fläche ist für den Transport voll nutzbar. Auch für den Transport von Containern (mit 6,20m Ladefläche und Verriegelung) gut geeignet!



Ges.-Gew. 6900 kg, Bestellnr. 691/6900, NL ca. 5000 kg, Lademaß ca. 4500x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 850 mm, Zubehör: Ersatzrad mit Halter, geteilte Bordwand + steckbare Mittelrunge



Ges.-Gew. 8900 kg, Bestellnr. 692/8900, NL ca. 6800 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 850 mm, Zubehör: Kunststoffkiste



Ges.-Gew. 10500 kg, Bestellnr. 694/10500, NL ca. 8000 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 880 mm, Zubehör: Tränenblechboden, Halter für Rungen im Boden eingearbeitet, Rungen an der Stirnwand arretierbar



Ges.-Gew. 11900 kg, Bestellnr. 695/11900, NL ca. 9400 kg, Lademaß ca. 5000x2450 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 880 mm, Zubehör: Zweifarbenlackierung, Ladeflächenverlängerung, geteilte Bordwände und steckbare Mittelrunge



Heckansicht



Bordwände aus Alu-Profil



Für den Transport von Abrollcontainern in der Ausführung Zwillingsbereifung

Auch im Programm

ZWEI-ACHS-TIEFLADER ⁵⁰ JAHRE



Bestellnr. 928/18000, Ges.-Gew. 18000 kg, NL ca. 13500 kg, Lademaß 8,20 x 2,55 m, Laderampen ca. 2,50 m lang, 2 m Ladefläche über dem Drehschemel (Ladehöhe ca. 98 cm), 6 m Ladefläche hinten (Ladehöhe ca. 86 cm), davon ca. 1 m abgeschrägt.

Starke Leistung

Die Zwei-Achs-Tieflader von Blumenröhrl sind zuverlässig, robust in der Bauart und wartungsarm in der Technik. Konzipiert sind sie speziell für den harten Baustelleneinsatz. Blumenröhrl setzt nach wie vor auf den Einsatz von Stahl und auf eine solide Konstruktion. Die Zwei-Achs-Tieflader sind ausgerüstet mit einem Drehschemel mit Kugelkranz, einer Zuggabel mit Deichselstütze, einem Hauptrahmen aus Doppel-T-Profilen, Kotflügeln an Vorder- und Hinterrädern, einem starken, doppelten Holzboden und einem seitlichen Unterfahrschutz. Das Fahrgestell ist elektrisch verschweißt. Die Querprofile des Fahrgestells sind eng angeordnet. Eigenschaften, die besonders beim Transport von Maschinen mit hoher Punktlast wichtig sind. Vor der elektrostatischen Grundierung und Lackierung mit einem high solid 2-K-Lack von hoher Qualität werden die Stahlteile stahlkorngestrahlt. Um eine schnelle Ersatzteilversorgung zu garantieren, werden bei der Produktion Markenartikel verwendet. Gefertigt wird auf Kundenwunsch - Ihre speziellen Anforderungen an die Fahrzeuge werden gerne umgesetzt!



Auch im Programm

PRITSCHEN-TIEFLADER

Für den Transport von Gerüstmaterial und Paletten.



Ges.-Gew. 5000 kg, Bestellnr. 745/5000, NL ca. 3500 kg, Lademaß ca. 4000x2300 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 780 mm, Zubehör: Lackierte Alu Bordwände, Stirnwanderhöhung, Rungen im Boden steckbar



Ges.-Gew. 6900 kg, Bestellnr. 751/6900, NL ca. 5100 kg, Lademaß ca. 4460x2430 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 850 mm, Zubehör: Lackierte Alu-Bordwände 60 cm hoch, Stirnwanderhöhung aus Aluminium Bordwänden mit Verstärkung



Ges.-Gew. 8900 kg, Bestellnr. 752/8900, NL ca. 6950 kg, Lademaß ca. 4940x2430 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 870 mm,



Ges.-Gew. 10500 kg, Bestellnr. 754/10500, NL ca. 8200 kg, Lademaß ca. 4940x2430 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 900 mm, Zubehör: Stirnwanderhöhung aus Welldraht

Ges.-Gew. 11900 kg, Bestellnr. 755/11900, NL ca. 9600 kg



Ges.-Gew. 14000 kg, Bestellnr. 756/14000, NL ca. 11500 kg, Lademaß ca. 4940x2430 mm, Ladehöhe unbeladen ca. 1100 mm, Zubehör: Alu-Bordwände 60 cm hoch, spezielle Stirnwanderhöhung

Blomenröhr Fahrzeugbau GmbH

Schneidweg 31 • 59590 Geseke

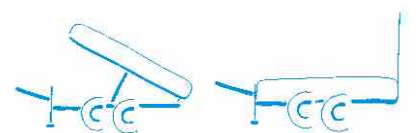
Deutschland/Germany

Telefon: 02942-5799770

Fax: 02942-5799777

E-mail: info@blomenroehr.com

www.blomenroehr.com



Blomenröhr

WIR LÖSEN IHR TRANSPORTPROBLEM!