



PFT DURCHLAUFMISCHER | 12/2007

PFT HM 106

Der kompakte Durchlaufmischer mit den kleinen Abmessungen – einfacher Transport direkt am Kleinbehälter.

Funktionsbeschreibung

Der Durchlaufmischer PFT HM 106 wurde speziell entwickelt für den Einsatz mit Kleinbehältern.

Durch das kompakte Baumaß kann der PFT HM 106 beim Transport am Silo/Container angeflanscht bleiben.

Der axiale Wasserzulauf sorgt für eine gleichbleibende Mörtelkonsistenz und eine optimale Aufmischung.

Einsatzgebiete

Für alle Werk trockenmörtel auf Kalk-/Zementbasis wie:

- ▶ Klebe- und Armierungsmörtel
- ▶ Mauermörtel
- ▶ Fugenmörtel
- ▶ Putzmörtel
- ▶ Estrichmörtel
- ▶ Ausgleichsmassen

Vorteile auf einen Blick

- ▶ einfacher Transport
- ▶ kleine Abmessungen
- ▶ optimale Mischung
- ▶ optische Wasserkontrolle
- ▶ rasche Reinigung
- ▶ Langlebigkeit
- ▶ kombinierbar mit dem PFT Maschinensystem
- ▶ separate Steuereinheit
- ▶ einfache Montage
- ▶ drehrichtungsgesteuert
- ▶ einfache Wartung
- ▶ GS geprüft durch BGG



MADE IN GERMANY

Alle Rechte und technischen Änderungen vorbehalten. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unserer Maschinen. Verbrauchs-, Mengen-, Ausführungsangaben und Leistungsdaten sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Des Weiteren gelten immer die Richtlinien des Materialherstellers. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische Wiedergaben, auch auszugsweise, bedürfen der Genehmigung der Knauf PFT GmbH & Co KG.

PFT HM 106-D/2M/12.07/ROT



Knauf PFT

Technische Hotline:

▶ +49 9323 31-1818

▶ Telefon +49 9323 31-760

▶ Telefax +49 9323 31-770

▶ info@pft-iphofen.de

▶ www.pft.eu

Technische Daten

PFT HM 106

Grundausstattung

Bezeichnung	PFT HM 106, 230 V	PFT HM 106, 400 V
Art.-Nr.	00 05 75 09	00 04 73 23
Mischleistung*	25 – 50 l/min	
Dosierwelle Standard*	ca. 25 l/min	
Antrieb	3 kW, 280 U/min	3 kW, 280 U/min
Stromanschluss	230 V, 1 Ph	400 V, 16 A
Wasseranschluss	3/4"	
Wasseranschlussdruck	2,5 bar bei laufender Maschine	
Containeranschluss	mittels Übergabehaube möglich	

Durchlaufmischer PFT HM 106 komplett mit:

- Getriebemotor 3 kW, 230 V
alternativ auch als 400 V-Ausführung
- Dosierwelle 25 l/min
- herausnehmbares Gummi-Mischrohr
- axialer Wassereinlauf
- integrierte Steuerung mit Drehrichtungsüberwachung, Rüttlersteckdose und Armaturenblock
- Werkzeugbeutel
- Betriebsanleitung

Maße und Gewicht

Länge über alles	1.250 mm
Höhe über alles	360 mm
Breite über alles	500 mm

Zubehör

Stromkabel 5 x 2,5 mm², 50 m
Absicherung 16 A
Art.-Nr. 20 42 33 50

Stromkabel 5 x 2,5 mm², 25 m
CEE kpl. 16 A
Art.-Nr. 20 42 33 60

Wasser-/Luftschlauch 3/4", 40 m
kpl. mit Kupplungen
Art.-Nr. 20 21 21 00

Gesamtgewicht ohne Steuereinheit	ca. 98 kg	ca. 86 kg
-----------------------------------------	-----------	-----------

* je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Mörtelkonsistenz und Dosierwellenausführung
Abbildungen entsprechen nicht immer dem technischen Lieferumfang.

Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60
97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen

Knauf Gips KG
Trockenbau-, Gipsputz- und Boden-Systeme

Knauf AMF GmbH & Co. KG
Deckensysteme

Knauf Integral KG
Der Gipsfaserwerkstoff

Knauf Marmorit GmbH
Mineralische Fassadensysteme

Knauf Dämmstoffe GmbH
Polystyrol-Dämmstoffe

Knauf Insulation GmbH
Glaswolle-Isolierung, XPS

Knauf Perlite GmbH
aquapanel © CementBoards,
Perlit