

PNEUMATISCHE FÖRDERANLAGEN

**PFT SILOMAT**



Die pneumatische Förderanlage PFT SILOMAT übernimmt vollautomatisch und staubfrei den Materialtransport des Werk trockenmörtels aus dem Silo/Container zur Mischpumpe oder zum Mörtelmischer.

Lieferbar je nach gewünschter Förderleistung als tragbare, rollbare oder Anhänger-Ausführung.

PFT SILOMAT C, die Förderanlage in Anhänger-Ausführung.

PFT SILOMAT trans plus als tragbare oder rollbare Freifallförderanlage.

PFT SILOMAT trans plus bag, die kompakte Freifallförderanlage für Sack- und Silobefüllung.

PFT SILOMAT DFQ als Druckförderanlage.



Technische Daten	PFT SILOMAT
Förderweite <sup>1</sup>	bis zu 100/140 m
Fördermenge <sup>1</sup>	ca. 20 kg/min
Leistung	6,1/8,1 kW
Stromanschluss	32 A/400 V, 50 Hz, 3 Ph
Anschlusskabel	5 x 4 mm <sup>2</sup> CEE-Stecker
Max. Druck	p = 2,5 bar
Luftmenge	ca. 100/140 Nm <sup>3</sup> /h
Abmessungen SILOMAT C	2.320/1.530/1.230 mm
Abmessungen SILOMAT trans plus	1.100/635/720 mm
Fördergefäß Inhalt / Höhe	551 / 1.000 mm
Fördergefäß bag Inhalt / Höhe	601 / 980 mm
Gewicht SILOMAT C 100/140	430/450 kg
Gewicht SILOMAT trans plus	271/285,5 kg
Gewicht SILOMAT DFQ	210/225 kg

<sup>1</sup> bei Verwendung von z.B. Knauf MP 75

MISCHPUMPE

**PFT G 4**



Europas Mischpumpe Nr. 1 mischt und pumpt kontinuierlich und vollautomatisch alle maschinengängigen Trockenmörtel mit Wasser zu einem homogenen, verarbeitungsfähigen Nassmörtel.

Max. Korngröße: 0–4 mm  
Mindestabbindezeit: 30 min  
Sie kann sowohl mit Sackware als auch mittels Übergabehaube direkt aus dem Silo oder durch die SILOMAT-Einblashaube pneumatisch befüllt werden.



Technische Daten	PFT G 4
Förderleistung <sup>1</sup>	6 – 55 l/min <sup>1</sup>
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 30 bar <sup>1</sup>
Förderweite <sup>2</sup>	bis zu 50 m
2 Getriebemotore	400V, 50 Hz, 3 Ph
Zellenradmotor	0,75 kW, 28 U/min
Pumpenmotor	5,5 kW, 400 U/min
Kompressorleistung	0,9 kW, 0,25 Nm <sup>3</sup> /min, max. 6 bar
Wasseranschlussdruck	2,5 bar bei laufender Maschine
Abmessungen L/B/H	1.050/720/1.550 mm
Einfüllhöhe	910 mm
Materialbehälter	162,5 kg
Mischrohr	84,5 kg
Kompressor	24 kg
Gesamtgewicht	270 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

MISCHPUMPEN

**PFT RITMO XL**



230 V/400 V

Die kompakte Mischpumpe mit 230 V Wechselstrom- oder 400 V Drehstrom-Antrieb speziell entwickelt zum Pumpen, Verspritzen und Auftragen von maschinengängigen Trockenmörteln, pastösen Materialien und vielem mehr bis 7 mm Korngröße.

Die Pumpenleistung kann je nach Anforderung durch einen schnellen Pumpenwechsel angepasst werden. Die pneumatische Befüllung ist über eine optionale Einblashaube gewährleistet.



PFT RITMO XL	PFT RITMO XL FU 230 V
6–60 l/min <sup>1</sup>	2,4–43 l/min <sup>1</sup>
max. 30 bar <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup>
bis zu 50 m	bis zu 15 m
5,5 kW Getriebemotor	4 kW Getriebemotor, FU
400 U/min	80–400 U/min bei 10–50 Hz
400 V, 50 Hz, 3 Ph	230 V, 50 Hz, 1 Ph
LK 250 mit DS, 400 V	230 V mit DS
	2,5 bar bei laufender Maschine
1.300/700/1.400 mm	1.300/700/1.400 mm
850 – 1.010 mm	850 – 1.010 mm
Gewicht 220 kg	Gewicht 224 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

MISCHPUMPEN

**PFT RITMO M**  
**PFT RITMO L**



230 V

PFT RITMO M ist die kleinste Mischpumpe im PFT Programm: Die kompakte Ein-Personen-Mischpumpe mit 230 V Wechselstrom zum Verspritzen und Auftragen von Spritzputzen, Ausgleichsmassen, Dispersionsfarben und vieles mehr bis 3 mm Körnung. Ob Sie Eimer- oder Sackware beschicken wollen spielt keine Rolle, die PFT RITMO M ist als Mischpumpe oder Pumpe einsetzbar. Einfach in drei Module zerlegbar.

Die PFT RITMO XL ist auch als kombinierte Variante in FU 230/400 V erhältlich.



PFT RITMO M	PFT RITMO L
4 – 14 l/min <sup>1</sup>	1,5 – 14 l/min <sup>1</sup>
max. 20 bar <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup>
bis zu 20 m	bis zu 20 m
1,5 kW	2,2 kW
140 – 575 U/min	55 – 475 U/min
230 V, 50 Hz, 1 Ph	230 V, 50 Hz, 1 Ph
Körnung: max. 3 mm	Körnung: max. 3 mm
750/600/1.340 mm	750/600/1.380 mm
900 mm	900 mm
Motor: 25 kg	Motor: 31,5 kg
Trichtereinheit: 19 kg	Trichtereinheit: 26,5 kg
Fahrgestell: 40 kg	Fahrgestell: 60 kg
Gesamtgewicht: 103 kg	Gesamtgewicht: 118 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

MISCHPUMPE

**PFT RITMO POWERCOAT**



230 V

Die Innovation in der Misch- und Spritztechnologie

Die bewährte Mischpumpe mit dem revolutionären Nachmischer aus Edelstahl/Gummi der erstmalig ermöglicht, Knöcheln maschinell zu zerreiben und somit einen homogenen spritzfähigen Dünnputz herzustellen. Ein Material, das bisher aufwändig von Hand mit einem Spachtel angemischt wurde.

Die PFT RITMO powercoat ist besonders geeignet für folgende Einsatzgebiete:

- vollflächiges Verspachteln von Trockenbau- und Betonwänden
- Verspachteln von grundierten Rohdecken
- Feinspachteln von Wänden

Technische Daten	PFT RITMO powercoat
Förderleistung <sup>1</sup>	0,8 – 3 l/min <sup>1</sup> , stufenlos regelbar
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup>
Förderweite Mörtel <sup>2</sup>	bis zu 15 m
Getriebemotor	1,5 kW 230 V, 50 Hz, 1 Ph
Drehzahl	140 – 575 U/min
Trichtereinheit	45 l
Abmessungen L/B/H	750/600/1.340 mm
Einfüllhöhe	900 mm
Motor	25 kg mit Schutzgitter
Materialbehälter	19 kg mit Rotor/Stator
Fahrgestell	40 kg mit Schaltschrank
Gesamtgewicht	100 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

MISCHPUMPE

**PFT BOLERO**



230 V/400 V

Die handliche PFT BOLERO ist eine kombinierte Misch-, Pump- und Spritzmaschine. Sollen Materialien mit intensiver Aufmischung diskontinuierlich verarbeitet werden, ist die PFT BOLERO die perfekte Maschine.

Im Linkslauf des Mischwenders wird das Material dauerhaft gemischt. Im Rechtslauf wird die Förderpumpe zugeschaltet und pumpt das fertig gemischte Material zum Verarbeitungsort.



Technische Daten	PFT BOLERO 230 V / 400 V
Förderleistung <sup>1</sup>	0 – 11 l/min <sup>1</sup> / 6 bzw. 12 l/min <sup>1</sup>
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup> / 25 bar <sup>1</sup>
Förderweite <sup>2</sup>	bis zu 25 m / 30 m
Getriebemotor 230 V-Version	2,2 kW, 230 V, 50 Hz, 1 Ph
Getriebemotor 400 V-Version	1,9 kW, 400 V, 50 Hz, 3 Ph
Körnung	max. 4 mm
Trichtereinheit	68 l
Abmessungen L/B/H	800/700/1.500 mm
Einfüllhöhe	950 mm
Gesamtgewicht	112 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

DURCHLAUFMISCHER

**PFT HM 2002**  
**PFT LOTUS XS**



230 V

Schnell einsatzbereit, zuverlässig und einfach zu bedienen, der kompakte Durchlaufmischer PFT HM 2002. Ausgestattet mit dem bewährten Gummi-Mischrohr in 230 V-Ausführung.

Der kleine, kompakte Durchlaufmischer PFT LOTUS XS für Sackware mit Wechselstromanschluss. Die innovative Spezialmischschleife sorgt für eine homogene Aufmischung bei geringer Motorleistung. Durch den optimal platzierten



Technische Daten	PFT HM 2002
Mischleistung <sup>1</sup>	30 l/min <sup>1</sup>
Antrieb	2,2 kW, 280 U/min
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 1 Ph
Abmessungen L/B/H	1.870/600/1.040 mm
Gewicht	118 kg

Technische Daten	PFT LOTUS XS
Mischleistung <sup>1</sup>	20 l/min <sup>1</sup>
Antrieb	1,3 kW, 280 U/min
Stromanschluss	230 V, 50 Hz, 1 Ph
Abmessungen L/B/H	1.215/645/880 – 1.020 mm
Gewicht	65 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung

DURCHLAUFMISCHER

**PFT HM 2006**  
**PFT HM 24**



400 Volt Durchlaufmischer-Power für große Leistungen bis 50 l/min. Der flexible Mischer PFT HM 2006 ist sowohl in 230 Volt als auch in 400 Volt-Ausführung lieferbar.



Technische Daten	PFT HM 2006
Mischleistung <sup>1</sup>	25 – 50 l/min <sup>1</sup>
Antrieb	2 bzw. 3 kW, 280 U/min
Stromanschluss	in 230 V bzw. 400 V lieferbar
Abmessungen L/B/H	1.650/650/1.000 mm
Gewicht	122 bzw. 131 kg

Technische Daten	PFT HM 24
Mischleistung <sup>1</sup>	20 – 50 l/min <sup>1</sup>
Antrieb	3 kW, 273 U/min
Stromanschluss	400 V, 50 Hz, 3 Ph
Abmessungen L/B/H	1.870/670/970 mm
Gewicht	110 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung

Der Alleskönner PFT HM 24 ist dank der PFT Modultechnik im Handumdrehen auf die gewünschte Befüllung eingestellt: Sackware, direkt aus Silo/Container mittels PFT Übergabehaube oder per pneumatische Befüllung mit Förderanlage PFT SILOMAT und PFT Einblashaube.



## ZWANGSMISCHER PFT MULTIMIX



Der PFT MULTIMIX ist ein leistungsfähiger Zwangsmischer und besonders für Spezialmischungen aus verschiedenen Komponenten geeignet.

Das Mischgut wird unmittelbar in den Behälter gegeben und mit der vorgeschriebenen Wassermenge aufbereitet. Kräftige Mischarme sorgen zeitsparend für eine homogene Mörtelmischung. Über einen Flachschieber am Behälterboden wird das Mischgut schnell und sauber entleert. Einen besonderen

Vorteil bietet das austauschbare Verschleißblech.

Was der PFT MULTIMIX der PFT Förderpumpe gut gemischt und pumpfähig überträgt, „transportiert“ diese bis zum Verwendungsort. Die durchdachte Konstruktion ermöglicht vielseitige Anwendungen.



Technische Daten	PFT MULTIMIX
Mischleistung <sup>1</sup>	bis zu 80 l/Charge
Antrieb	2,2 kW Getriebemotor, 400 V Drehzahl: 56 U/min bei 50 Hz
Stromanschluss	400 V, 3 Ph, 16 A
Anschlusskabel	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Körnung	max. 8 mm
Fassungsvermögen	Mischbehälter: max. 140 l Fertigmischgut: ca. 80 l
Abmessungen	L/B: 1.000/1.030 mm Höhe: 1.000 – 1.380 mm
Gesamtgewicht	140 kg

<sup>1</sup> Bei empfindlichen Mörteln, z.B. Akustikputz muss eventuell das TURBO-Mischwerk abgebaut werden. Letztlich maßgeblich sind die jeweiligen Richtlinien des Mörtelherstellers.

## FÖRDERPUMPEN PFT ZP 3 XXL PFT ZP 3 XL



Werden hohe Förderleistungen benötigt, ist eine PFT ZP 3 die richtige Wahl. Die Mörtelpumpe pumpt den durch einen Durchlauf, Zwangs- oder Fahrmischer angemischten Putz-, Mauer- oder Estrich direkt zum Verarbeitungsort.

Die Förderleistung der PFT ZP 3 XXL kann dem Materialbedarf stufenlos angepasst werden, 180 l/min sind kein Problem. Die kleinere Förderpumpe PFT ZP 3 XL bietet eine Literleistung bis zu 120 l/min.



Technische Daten	PFT ZP 3 XXL	PFT ZP 3 XL
Förderleistung <sup>1</sup>	7 – 180 l/min <sup>1</sup>	6 – 120 l/min <sup>1</sup>
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup>	max. 30 bar <sup>1</sup>
Förderweite <sup>2</sup>	bis zu 150 m	bis zu 100 m
Antrieb	13 kW (FU) 10 – 162 U/min 400 V, 3 Ph	7,5 kW 35 – 280 U/min 400 V, 3 Ph
Trichterinhalt	130/245 l	130/245 l
Einfüllhöhe	670 mm	620 mm
Abmessungen L/B/H	3.075/725/745 mm	2.255/725/745 mm
Gesamtgewicht	378 kg	240 kg

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

## FÖRDERPUMPEN PFT SWING L



Die PFT SWING L ist eine universelle Förderpumpe wahlweise mit festem oder elektrisch stufenlos regelbarem 4 kW oder 5,5 kW Direktantrieb.

Flüssige, pumpfähige und lösungsmittelfreie Materialien bis max. 8 mm Körnung können gepumpt, verpresst und gespritzt werden. Durch einen Pumpenwechsel kann die Förderleistung schnell und einfach angepasst werden.



PFT SWING L FU 400	PFT SWING L FU 230	PFT SWING L	
Förderleistung <sup>1</sup>	7,5 – 80 l/min <sup>1</sup>	1,5 – 22 l/min <sup>1</sup>	
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 30 bar <sup>1</sup>	max. 15 bar <sup>1</sup>	
Förderweite <sup>2</sup>	bis zu 30 m	bis zu 15 m	
Antrieb	5,5 kW, FU, 280 U/min 135 – 448 U/min 400 V, 50 Hz, 3 Ph	4 kW 70 – 236 U/min 230 V, 50 Hz, 1 Ph	14 l/min <sup>1</sup> max. 30 bar <sup>1</sup> bis zu 30 m 5,5 kW 280 U/min 400 V, 50 Hz, 3 Ph
	76 l	76 l	
Einfüllhöhe	610 mm	610 mm	
Abmessungen L/B/H	1.600/600/660 mm	1.600/600/660 mm	
Gesamtgewicht	130 kg	135 kg	

<sup>1</sup> je nach Motordrehzahl, Mörtelqualität, Konsistenz und Pumpenausführung  
<sup>2</sup> je nach Mörtelqualität, Konsistenz, Förderhöhe, Pumpenausführung und Mörtelschlauchdurchmesser

## FÖRDERPUMPE PFT SWING M



Die PFT SWING M ist eine kleine Förderpumpe mit elektronisch stufenlos regelbarem 1,5 kW Direktantrieb.

Dünnflüssige, pumpfähige und lösungsmittelfreie Materialien (Eimerware) bis max. 3 mm Körnung können gepumpt, verpresst und gespritzt werden.

Schnelle Reinigung aufgrund des Kunststoff-Materialbehälters.



PFT SWING M	
Förderleistung <sup>1</sup>	0,5 – 9 l/min <sup>1</sup>
Förderdruck <sup>1</sup>	max. 20 bar <sup>1</sup>
Förderweite <sup>2</sup>	bis zu 20 m
Antrieb	1,5 kW 102 U/min bei 50 Hz 230 V, 50 Hz, 1 Ph
	38 l
Einfüllhöhe	500 mm
Abmessungen L/B/H	1.100/460/550 mm
Gesamtgewicht	70 kg

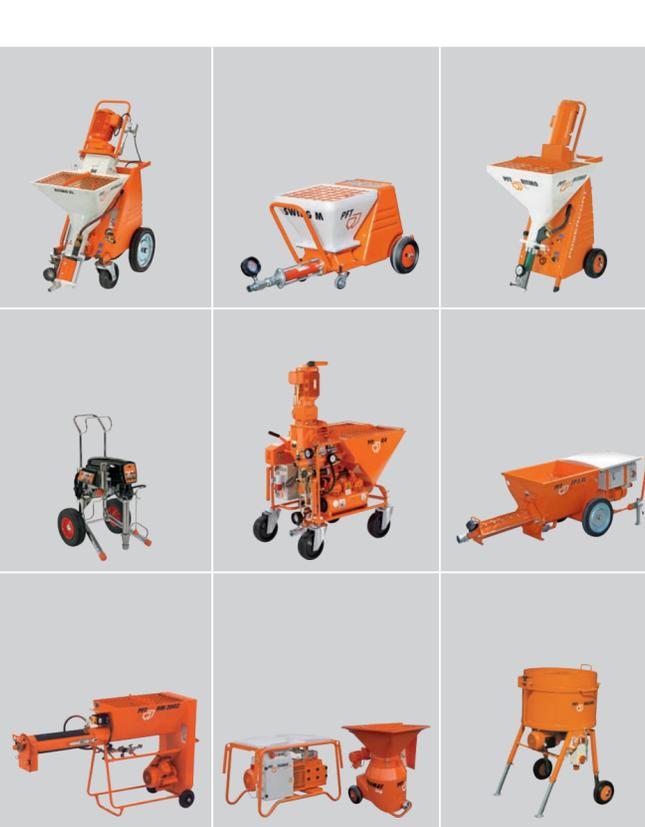
verfügbare PFT SAMBA-Varianten:  
– PFT SAMBA XL max. 5,5 l/min / 230 bar  
– PFT SAMBA L max. 3,3 l/min / 200 bar  
– PFT SAMBA S max. 1,8 l/min / 227 bar

## AIRLESS-MASCHINEN PFT SAMBA-Familie



Die PFT SAMBA-Familie besteht aus flexibel einsetzbaren Spritzgeräten für zahlreiche pastöse Materialien. Das zu verarbeitende Material z.B. Dispersionspachtelmasse wird direkt aus einem Eimer bzw. Vorlagegefäß angesaugt.

Über eine Hochdruckschlauchleitung und eine Spezialpistole wird die Beschichtung auf die Wand bzw. Decke aufgetragen.



PFT PRODUKTPROGRAMM 03/2012

# STARKE MASCHINEN MIT SYSTEM

Zur rationellen Verarbeitung von Farbe, Putz, Mörtel und Estrich

## PFT Werkzeuge

Zum PFT System gehören zahlreiche Spezialgeräte, Werkzeuge, Hilfsmittel, Ersatzteile und Zubehör. Wie jeder PFT Maschine wird auch jedem anderen Produkt, mit dem PFT Zeichen, eine hohe Leistungsfähigkeit und eine Fülle von Qualitätsmerkmalen mitgegeben.



## PFT Rotor/Stator Programm

PFT bietet eine große Auswahl an praxisgerechten und baustellenerprobten Rotor/Stator-Pumpen. Farbmarkierungen und klare Bezeichnungen erleichtern die sichere Zuordnung von Rotor und Stator.

Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Postfach 60  
97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53  
97346 Iphofen

Knauf Gips  
Trockenbau- und Boden-Systeme  
  
Knauf AMF  
Decken-Systeme  
  
Knauf Bauprodukte  
Profil-Lösungen für Zuhause

Knauf Gips / Marmorit  
Putz- und Fassadensysteme  
  
Knauf Dämmstoffe  
Polystyrol-Dämmstoffe  
  
Marbos  
Mörtelsysteme im Tiefbau

Knauf Insulation  
Dämmstoffe aus Steinwolle,  
Glaswolle und Holzwolle  
  
Knauf Integral  
Gipsfasertechnologie  
für Boden, Wand und Decke

Knauf Perlite  
AQUAPANEL™ Cement Boards,  
Perlite  
  
Sakret Baustysteme  
Trockenmörtel für  
Neubau und Sanierung

Alle Rechte und technische Änderungen vorbehalten. Unsere Gewährleistung bezieht sich nur auf die einwandfreie Beschaffenheit unserer Maschinen. Verbrauchs-, Mengen-, Ausführungsangaben und Leistungsdaten sind Erfahrungswerte, die im Falle abweichender Gegebenheiten nicht ohne weiteres übertragen werden können. Des Weiteren gelten immer die Richtlinien des Materialherstellers. Änderungen, Nachdrucke und fotomechanische Wiedergaben, auch auszugsweise, bedarf der Genehmigung der Knauf PFT GmbH & Co. KG.

**Knauf PFT**  
Technische Hotline:  
+ 49 9323 31-1818

Telefon + 49 9323 31-760  
Telefax + 49 9323 31-770

info@pft-iphofen.de

www.pft.eu

PFT SMMS - D/2M/03.12/ROT



## PFT BOARDMASTER

Der mobile Form- und Schneidetisch zur Verarbeitung von Gipskartonplatten und ähnlichen Werkstoffen für Plattengrößen bis zu 300 x 130 x 4 cm (LxBxH) wurde speziell für den Fassaden- und Innen-

ausbau entwickelt. Er ist vielfältig einsetzbar und eignet sich optimal für die schnelle, saubere und kostensparende Verarbeitung verschiedenster Materialien – besonders im Trockenbau.