



SCHAEFF

A **YANMAR** BRAND

KOMPAKTER MOBILBAGGER



TW110

STARK IM EINSATZ

Der Hochleistungs-Bagger

Der Schaeff Mobilbagger TW110 bietet enorme Leistung, so dass er auch Aufgaben in den nächst höheren Gewichtsklassen übernehmen kann. Durch die extra großen Hubkräfte transportiert der 11-Tonner auch besonders schwere Lasten über die Baustelle und positioniert diese, dank der feinfühligsten Hydraulik, auf den Punkt genau. Die besonderen Fähigkeiten bei der Materiallogistik macht die Maschine sehr interessant für den Tiefbau, insbesondere Straßenbau. Aber auch im Garten- und Landschaftsbau, wenn Äste und Stämme gezielt mit dem Greifer angepackt und verladen werden müssen.

Durch die neueste Motorgeneration EU Stufe IV / EPA Tier 4 Final arbeitet der TW110 sparsam und umweltschonend. Das eingebaute Schaeff Smart Control System steigert die Effizienz, der Fahrer stimmt die Baggerleistung optimal und auf unterschiedliche Einsätze ab. Das minimiert Energie- oder Zeitverluste.

Mit über 50 Jahren Erfahrung in der Mobilbagger-technologie verfügt Schaeff über umfangreiches Spezialwissen – eine Voraussetzung, um Maschinen höchster Qualität für eine Vielzahl von Einsatzaufgaben anzubieten.

Technische Daten

Einsatzgewicht	11 - 12,5 t
Motorleistung	85 kW (116 PS)
Löffelinhalt	149 - 477 l
Grabtiefe	4,3 - 4,65 m
Reichweite	8,3 - 8,65 m



VORTEILE SICHERN



4 unabhängige Zusatzsteuerkreise für den Betrieb der gängigen Arbeitswerkzeuge.

Präzise Arbeitsspiele durch Schaeff-Fingertip-Steuerung.

Schaeff Smart Control für effizientes Arbeiten und Bedienen.

Ergonomische ROPS-Kabine (FOPS optional) mit exzellenter Sicht und hohem Komfort.

Leistungsstarker, sparsamer und umweltfreundlicher Motor EU Stufe IV / EPA Tier 4 Final.

Rückfahrkamera serienmäßig.

Hydraulischer, temperaturgesteuerter Umkehrlüfter für effiziente Kühlung.

Standfest bei hohen Traglasten. Kurzheck – ideal unter beengten Einsatzbedingungen.

Fahrgeschwindigkeiten bis zu 36 km/h für zügigen Ortswechsel.

Ruckfreie Fahrautomatik, zusätzliches Fahrpedal zum feinfühligem Versetzen der Maschine.

14° Achspendelung für Stabilität auch in unebenem Gelände.

EFFIZIENT ARBEITEN

Der Motor

Angetrieben wird der Schaeff Mobilbagger TW110 von einem Motor der Klasse EU Stufe IV / EPA Tier 4 Final. Eine Abgasnachbehandlung reduziert Schadstoffe um bis zu 90%, ebenso Stickoxide (NOx), Kohlenwasserstoffe (HC) und Feinstaub. Das erreichen wir durch ein verbessertes Verbrennungs- und Einspritzsystem und einen Dieseloxydationskatalysator (DOC). Der Motor kommt ohne Rußpartikelfilter aus.



DER UMKEHRLÜFTER

Der hydraulisch angetriebene Umkehrlüfter ist temperaturgesteuert. Die Kühlleistung passt sich automatisch dem Kühlbedarf an. Der Lüfter läuft nur, wenn es notwendig ist. Das spart Kraftstoff und schont das Material. Der Fahrer kann bei Bedarf den Lüfter manuell zuschalten. Die Reinigung durch Umkehrung erfolgt entweder automatisch oder manuell.

DIE LEERLAUFAUTOMATIK

Die Leerlaufautomatik (optional) spart Kraftstoff. Bei Inaktivität schaltet der Motor in den Leerlauf – und senkt so den Spritverbrauch.

AUTOMATISCHE MOTORABSCHALTUNG

Die Abstellzeit ist durch den Fahrer frei wählbar (optional).





KOMFORT ERLEBEN

Die Kabine

Mit der ergonomisch konzipierten Kabine verfügt der Bediener über ein außerordentlich komfortables Umfeld, das ein Höchstmaß an Produktivität ermöglicht.

Von den übersichtlichen, klar strukturierten Anzeigen über die großzügig dimensionierten Staufächer, bis zum Soft-Touch Interieur oder die optionale Klimatronik – hier wird deutlich: Der Arbeitsplatz im Schaeff Mobilbagger ist für den Fahrer gestaltet.

DISPLAY UND INSTRUMENTE

Für mehr Übersicht und Komfort – Arbeitsfunktionen und Maschineninformationen sind an zentraler Stelle auf einen Blick zu erfassen. Die Daten-Anzeige erfolgt wie bei einem Smart-Phone im Kachel-Look.

Der entspiegelte Bildschirm mit 7" Diagonale ist sehr übersichtlich und wird auch als Monitor für die serienmäßige Rückfahrkamera genutzt.

DAS KEYPAD

Extrabreite Druckflächen erleichtern eine sichere Bedienung auch mit Handschuhen. Die Bedienung der optionalen Wegfahrsperre ist möglich.

WEITERE VORTEILE

- ▶ ROPS-zertifizierte Kabine (FOPS optional).
- ▶ Verbesserte Sicht durch zusätzliche Spiegel.

PRÄZISE STEUERN



Schaeff Smart Control

Schaeff Smart Control bietet dem Fahrer ein Höchstmaß an Kontrolle über den Bagger. Sehr viele Bagger-Funktionen lassen sich exakt auf Fahrer und Baustelle abstimmen. Das macht den Baggereinsatz effizienter und produktiver.

BEISPIELHAFTES MASCHINENSTEUERUNG

- ▶ **Hydrauliksteuerkreise** sind schnell zu bedienen. Die Litermenge der Steuerkreise wird auch im Dauerbetrieb prozentual über Balkendiagramm nach Einsatz und Anbauwerkzeug justiert.
- ▶ **Eco-Mode** wird mit nur einem Knopfdruck eingeschaltet.
- ▶ **Klimasteuerung** Heizung und Entfroster lässt sich exakt auf die gewünschten Bedingungen einstellen, Klimaautomatik optional.

WEITERE VORTEILE

- ▶ Vorsteuerung für alle Bedienelemente; dadurch ruckfreie, komfortable Arbeitsspiele.



Schaeff Fingertip-Steuerung

Die feinfühligsten Eingaben am Joystick ermöglichen hohe Präzision und Bedienkomfort. Das Zweikreis-Hydrauliksystem mit lastunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV) erlaubt gleichzeitige, voneinander unabhängige Arbeitsbewegungen. Wirtschaftliche Loadsensing-Technologie gewährleistet exakte Volumensteuerung und spart dadurch Kraftstoff.





**ZIELE
ERREICHEN**

KOMPAKTER MOBILBAGGER TW110

Der Unterwagen

Der Unterwagen kombiniert hohe Geländegängigkeit mit Antriebsstärke. Durch zahlreiche Ausstattungs-Varianten lässt er sich genau nach Bedarf konfigurieren.

► UNTERWAGEN-OPTIONEN

- Abstützung
- Stützschild
- Front-Räumschild

► BEREIFUNGSOPTIONEN

Ballon- und Zwillingbereifung bzw. Breitreifen stehen zur Auswahl.

► LENKUNG

Kann mit Zweirad- oder Allrad-Lenkung ausgestattet werden.

► GESCHWINDIGKEIT

Mit Geschwindigkeiten von bis zu 36 km/h ist ein schneller Baustellen- oder Ortswechsel möglich. Unproduktive Transportzeiten werden auf ein Mindestmaß reduziert.

► PENDELACHSE

Durch die Pendelachse mit 14° Pendelwinkel bleibt der Mobilbagger auch auf unebenem Gelände absolut stabil.

► NIVELLIEREN

Die optionale Schwimmfunktion für das Räumschild erleichtert das Nivellieren des Bodens, die Verfüllvorgänge oder das Reinigen der Baustelle.

WEITERE VORTEILE

- Hydrostatischer Fahrtrieb, unabhängig von der Arbeitshydraulik – funktioniert auch als zusätzliches Bremssystem.
- Fahrautomatik, zusätzliches Fahrpedal zum feingehigen Versetzen der Maschine.



ERGEBNISSE BESCHLEUNIGEN

Ausleger und Hydraulik

Schaeff bietet für unterschiedliche Einsätze das passende Ausleger-System. Damit wird die Baggerarbeit optimal erledigt und schnell das gewünschte Ergebnis erreicht.

▶ STANDARD-GELENKAUSLEGER

Die Standard-Gelenkausleger eignen sich für Hochleistungs-Grabarbeiten, Transport und das präzise Positionieren schwerer Lasten – der Aktionsradius ist auf den größtmöglichen Arbeitsbereich ausgelegt.

▶ VERLÄNGERTER LÖFFELSTIEL

Mehr Reichweite bekommt der Mobilbagger TW110 am Gelenkausleger durch einen verlängerten Löffelstiel mit 2350 mm.

GEWICHTSVERTEILUNG UND TRAGFÄHIGKEIT

Der seitlich eingebaute Motor stabilisiert die Maschine, insbesondere bei voll ausgefahrenem, versetztem Ausleger.

HYDRAULIK MIT VIER UNABHÄNGIGEN STEUERKREISEN

Durch die vier unabhängigen Steuerkreise steigert der Mobilbagger TW110 seine Leistung mit Anbauwerkzeugen. Der Fahrer betreibt zusammen einen Tilt-Rotator inklusive hydraulischem Schnellwechselsystem plus einem hydraulisch angetriebenen Werkzeug wie z. B. Sortiergreifer, Asphaltstecher oder Fräse. Die Steuerkreise sind gleichzeitig bedienbar, sie beeinflussen sich gegenseitig nicht.

Die Anbauwerkzeuge

Hohe Vielseitigkeit durch zahlreiche Optionen und Anbauwerkzeuge. Geprüft und im Einsatz bewährt:

- ▶ Leichtgütlöffel
- ▶ Standardlöffel
- ▶ Grabenräumlöffel
- ▶ Schwenklöffel
- ▶ Hydraulikfräsen
- ▶ Aufreißzahn
- ▶ Hammeradapter
- ▶ Lashaken
- ▶ Lashaken, geschraubt
- ▶ Mechanische Schnellwechseleinrichtung
- ▶ Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- ▶ Palettengabel



WEITERE VORTEILE

- ▶ Knickgelenk mit großem Knickwinkel für Baggerarbeiten direkt entlang von Mauern.
- ▶ Alle Zylinder mit Endlagendämpfung für erschütterungsarmes Arbeiten.

STILLSTAND MINIMIEREN



Der Service

Eine Serviceleiste mit der Zentralelektrik ist im Serviceaufstieg integriert: alle Relais und Sicherungen sind so vom Boden aus einfach zugänglich. Die Klappe lässt sich werkzeugfrei öffnen.

Für bequemes Einsteigen ist bei der Serviceklappe der Aufstieg Richtung Boden verlängert. Die Klappe ist mit Gummipuffern versehen, sie liegt sanft auf den verlängerten Aufstiegen an, das Material wird geschont.

Unter der Kabine sind keine hydraulischen Hauptkomponenten montiert. Ein Kippen der Kabine ist nicht erforderlich – aber bei Bedarf möglich.



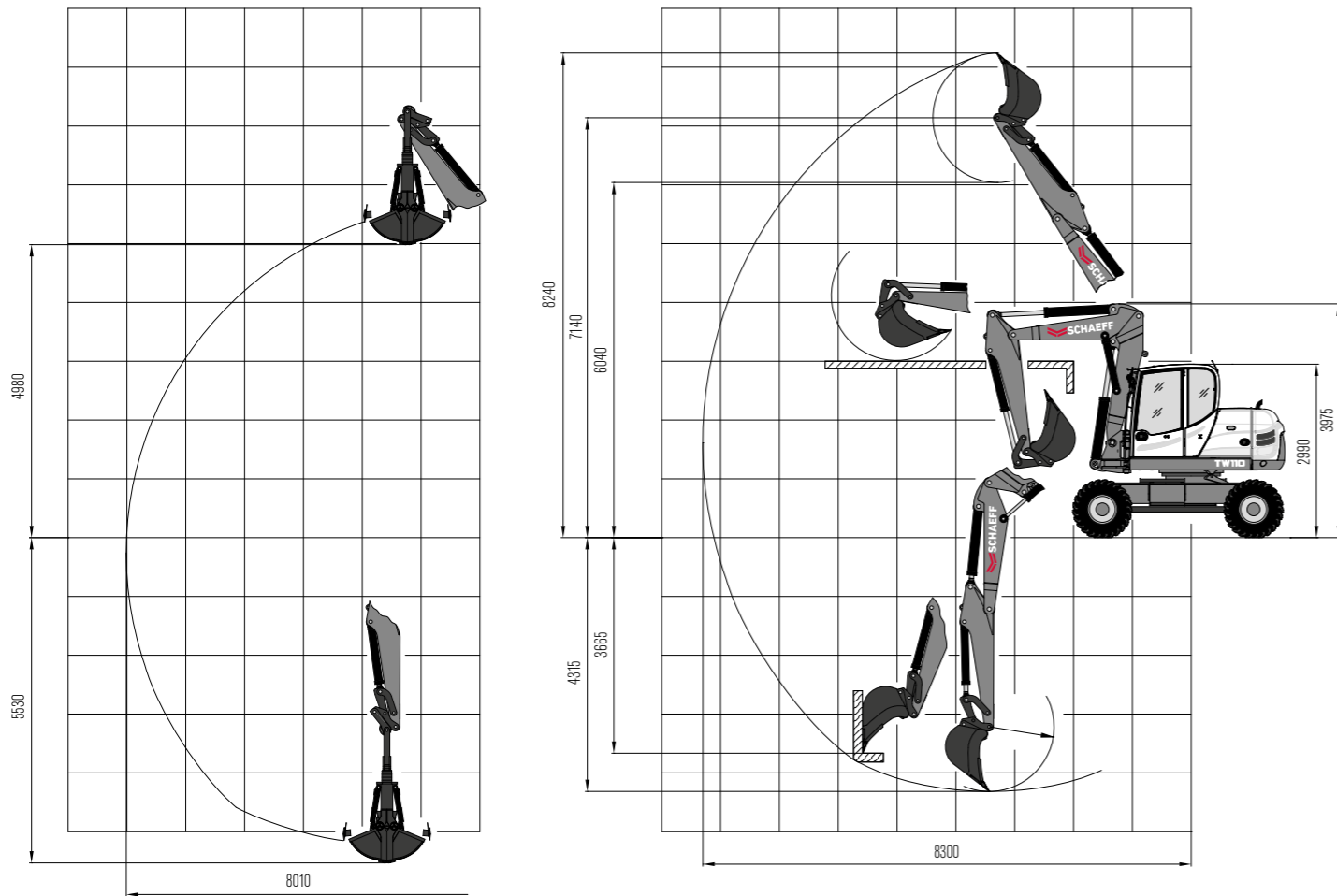
DIAGNOSESTECKER

Der Diagnosestecker für Motor- und Maschinendaten beschleunigt Wartung und Service durch eine bessere Kommunikation zwischen Mensch und Maschine. Can-Bus-Daten werden im Display angezeigt.

WEITERE VORTEILE

- ▶ Einfacher Zugang zum Motor für geringen Wartungsaufwand.
- ▶ Tägliche Servicearbeiten sind zeitsparend vom Boden aus durchführbar.

GRABKURVEN & ABMESSUNGEN: GELENKAUSLEGER



TRAGFÄHIGKEITEN

Höhe Löffeldrehpunkt Löffelstiel 2000 mm		Lastabstand ab Mitte Drehkranz											
		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
3,0 m	A	-	-	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	-	-
	V	-	-	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	-	-
1,5 m	A	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83
	V	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74
0 m	A	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85
	V	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76
-0,9 m	A	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	-	-
	V	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	-	-

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Lasthaken ermittelt. Bei angebaute Tieföffel reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Differenzgewichte Tieföffel minus Lasthaken. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Lasthebetrieb mit Rohrbruchsicherungen und Überlastwarneinrichtung ausgestattet sein.
Ausrüstung: Gelenkausleger, Zwillingbereifung, Löffelstiel 2000 mm.
Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

ABMESSUNGEN

Abb. 1: Spurdeckendes Baggern

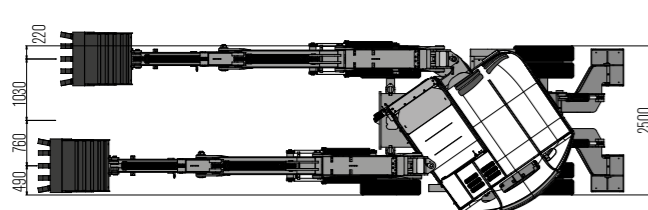


Abb. 2: Hüllkreis

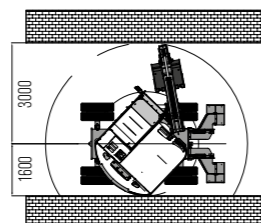
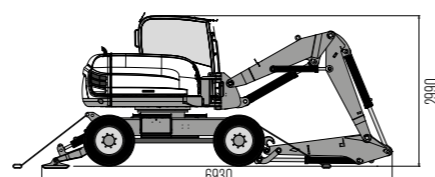


Abb. 3: Transportstellung



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MOTOR

Hersteller, Fabrikat	Deutz, TCD3.6 L4
Typ	4-Zylinder, Turbodieselmotor mit Ladeluftkühlung, EU Stufe IV / Tier4 Final
Arbeitsverfahren	4-Takt, Common Rail Einspritzung
Hubraum	3600 cm³
Leistung nach ISO 9249 bei 2000 min⁻¹	85 kW (116 PS)
Drehmoment	400 Nm bei 1600 min⁻¹
Kühlsystem	Wasser

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah
Lichtmaschine	14 V / 95 Ah
Anlasser	12 V / 4,0 kW

FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis mit automatischer Anpassung von Zugkraft und Geschwindigkeit, unabhängig von der Arbeitshydraulik. Allradantrieb vom Untersetzungsgetriebe an der Vorderachse über Gelenkwelle an die Hinterachse. Stufenlose Geschwindigkeitsregelung vorwärts und rückwärts.

2 Fahrbereiche:

Fahrbereich „Arbeit“	0 – 6 km/h
Fahrbereich „Strasse“	0 – 20 km/h

4 Fahrbereiche (Schnellläuferversion optional):

Fahrbereich „Arbeit“	0 – 6 / 0 – 19 km/h
Fahrbereich „Strasse“	0 – 11 / 0 – 36 km/h

ACHSEN

Vorderachse: Pendelnd aufgehängte Planetenlenktriebachse, Pendelwinkel 13 Grad.

Hinterachse: Starr angelenkte Planetenlenktriebachse.

REIFEN

Standardgröße	9.00-20, 14 PR Zwillingbereifung
---------------	----------------------------------

BREMSEN

Betriebsbremse: Hydraulische Pumpenspeicher-Zweikreisbremse, auf im Öbad laufende Mehrscheibenbremsen der Vorder- und Hinterachse wirkend.

Baggerbremse: Durch feststellbare Betriebsbremse auf die Vorder- und Hinterachse wirkend.

Zusatzbremse: Hydrostatischer Fahrtrieb im geschlossenen Kreis wirkt als verschleißfreie Hilfsbremse.

Feststellbremse: Hydraulische Federspeicherbremse, elektrisch betätigt.

LENKUNG

Vollhydraulisch gelenkte Vorderachse mit integriertem Lenkzylinder.

Größter Lenkeinschlag	30°
-----------------------	-----

SCHWENKWERK

Hydrostatischer Antrieb mit 2-stufigem Planetengetriebe und Axialkolbenkonstantmotor, wirkt zugleich als verschleißarme Betriebsbremse. Zusätzliche Federspeicher-Mehrscheibenbremse als Feststellbremse.

Drehgeschwindigkeit	0-10 min⁻¹
---------------------	------------

KNICKMATIK®

Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.

Knickwinkel / Seitenversatz nach links	54° / 760 mm
--	--------------

Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	54° / 1030 mm
---	---------------

FÜLLMENGEN

Diesel-Tankinhalt	210 l
AdBlue Tank	10 l
Hydrauliksystem (inklusive Tank)	190 l

BETRIEBSDATEN, STANDARDAUSRÜSTUNG

Betriebsgewicht (Gelenkausleger) nach ISO 6016	11000 kg
Gesamtlänge Fahrstellung (Gelenkausleger)	5860 mm
Gesamthöhe Fahrstellung (Gelenkausleger)	3975 mm
Transportmaße: Gelenkausleger (L x H)	6800 x 2990 mm
Gesamtbreite (Zwillingbereifung)	2500 mm
Höhe über Fahrerkabine	2990 mm
Spurbreite	1942 mm
Radstand	2570 mm
Bodenfreiheit, unter Gelenkwelle	440 mm
Wenderadius	7200 mm
Oberwagen-Heckradius	1600 mm
Oberwagen-Frontradius	3000 mm
Hüllkreis 180°	4600 mm
Hüllkreis 360°	6000 mm
Losbrechkraft nach ISO 6015	72000 N
Reißkraft nach ISO 6015	58500 N

HYDRAULIK

Fahrhydraulik: Geschlossener Kreislauf, unabhängig von der Arbeitshydraulik.

Pumpenfördermenge, max.	180 l/min
-------------------------	-----------

Arbeitsdruck, max.	420 bar
--------------------	---------

Arbeitshydraulik: Axialkolbenregelpumpe mit Load-Sensing, gekoppelt mit einer lastunabhängigen Durchflußverteilung (LUDV). Alle Bewegungen sind zeitgleich und unabhängig steuerbar. Der Feinststeuerbereich bleibt in allen Lastzuständen erhalten.

Pumpenfördermenge, max.	190 l/min
-------------------------	-----------

Arbeitsdruck, max.	330 bar
--------------------	---------

Thermostatisch geregelter Ölkreislauf gewährleistet ein schnelles Erreichen der Ötemperatur und schützt vor Überhitzung. Hydraulisch angetriebener Lüfter mit Reversierfunktion. Rückauflüfter im Öltank eingebaut, d.h. umweltfreundliches Wechseln der Filterelemente.

Dreifachpumpe für alle Stellfunktionen, Schwenken des Oberwagens und hydrostischen Lüfter.

Pumpenfördermenge, max.	38 + 38 + 38 l/min
-------------------------	--------------------

Arbeitsdruck, max.	230 bar
--------------------	---------

Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge (proportional betätigt):

Pumpenfördermenge, einstellbar	20 – 130 l/min
--------------------------------	----------------

Arbeitsdruck, max.	300 bar
--------------------	---------

ISO-Servo-Baggerbetätigung mit Zweihelbelkreuzsteuerung.

KABINE

Geräumige, schallisolierte Vollsicht-ROPS-Stahlkabine. Schiebefenster in Fahrertür. Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Lüftstellung durch Kippen der Frontscheibe. Scheiben-Waschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Aussenspiegel links.

Kabineheizung mit Frontscheibenentfroster durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit stufenlosem Gebläse. Frisch- und Umluftfilter.

Fahrersitz MSG 85 (Komfortausführung), mit hydraulischer Dämpfung, hoher Rückenlehne, neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, mech. Lendenwirbelstütze. Beckengurt.

Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler und Sicherheitsmodul.

Rückfahrkamera

Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

Schallleistungspegel L _{WA}	100 dB (A)
--------------------------------------	------------

Schallleistungspegel L _{PA}	74 dB (A)
--------------------------------------	-----------

Schallpegelwerte gemessen nach Richtlinie 2000/14/EG und EN474.

Effektivwerte der Beschleunigung für Ganzkörper	unter 0,5 m/s²
---	----------------

Effektivwerte der Beschleunigung für Hand-Arm	unter 2,5 m/s²
---	----------------

Vibrationswerte nach Richtlinie 2006/42/EG und EN474.

ARBEITSWERKZEUGE

LÖFFEL

Tieflöffel, SW	400 mm breit, Inhalt 149 l
Tieflöffel, SW	500 mm breit, Inhalt 200 l
Tieflöffel, SW	600 mm breit, Inhalt 254 l
Tieflöffel, SW	700 mm breit, Inhalt 308 l
Tieflöffel, SW	800 mm breit, Inhalt 364 l
Tieflöffel, SW	900 mm breit, Inhalt 421 l
Tieflöffel, SW	1000 mm breit, Inhalt 477 l
Grabenräumlöffel, SW	1500 mm breit, Inhalt 371 l
Schwenklöffel, SW	1500 mm breit, Inhalt 371 l
Schwenklöffel, SW	1800 mm breit, Inhalt 430 l

ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

AUSLEGERVARIANTEN

Gelenkausleger, mit Löffelstiel 1850 mm
Gelenkausleger, mit Löffelstiel 2350 mm

REIFEN

600/40-22.5 TL (Einzel-Breitbereifung)
315/70 R 22.5 (Zwillingsbereifung)

HYDRAULIK

Hydraulikinstallation für Schnellwechsler	Bio-Öl-Befüllung Ester-Basis HLP 68 (Panolin)
Druckloser Rücklauf	Schwimmstellung Räumschild
Schaeff ‚Fingertip‘ Steuerung mit drittem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick	Schaeff ‚Fingertip‘-Steuerung mit zweitem Zusatzsteuerkreis auf linkem Joystick
Umschaltung von ISO auf SAE-Betätigung	Umbausatz von ISO auf Schaeff-Betätigung
Rohrbruchsicherungen/Lasthalteventile für Löffelstiel und Zwischenausleger	Löffelumschaltung bei Gabelträgeranbau

FAHRERSTAND

Fahrersitz MSG 95 (Premiumausführung), mit Luftfederung, hoher Rückenlehne und neigungsverstellbaren Armlehnen, Längshorizontalfederung, Sitz- und Rückenheizung, pneumatische Lendenwirbelstütze.	
Klimatronic	Kühlbox, thermoelektrisch

FAHRERKABINE

Beleuchtungspaket: Doppelt-wirkender Arbeitsscheinwerfer (Double Beam) - Kabine hinten Mitte, Arbeitsscheinwerfer an der Kabine - vorne rechts	FOPS - Dachfenstergitter
Schiebefenster in Kabinenfenster rechts	Gelbe Rundumleuchte

GREIFER

Zweischalengreifer GS 3325, Pendelbremse	Schalensatz 325 mm breit, Inhalt 150 l
Zweischalengreifer GS 3400, Pendelbremse	Schalensatz 400 mm breit, Inhalt 200 l
Zweischalengreifer GS 3500, Pendelbremse	Schalensatz 500 mm breit, Inhalt 250 l
Zweischalengreifer GS 3600, Pendelbremse	Schalensatz 600 mm breit, Inhalt 325 l
Auswerfer	

WEITERE ARBEITSWERKZEUGE

Aufreibzahn / SW (1 Zahn)	Rototilt RT30
Hydraulikhammer	Schnellwechselladapter für Hydraulikhammer
Erdborhrer	Lasthaken, an Löffelstange anschraubbar
Gabelträger, 1240 mm breit	Gabeln, 1100 mm lang, 100 x 45 mm
Weitere Arbeitswerkzeuge auf Anfrage	

DIESELMOTOR

Dieselpartikelfilter	Leerlaufautomatik
----------------------	-------------------

ABSTÜTZVARIANTEN

Heckstützschild 2500 mm breit, inkl. Abstützbeine
Heck-Abstützplatten flach, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine
Heck-Abstützplatten Gummi, pendelnd aufgehängt, inkl. Abstützbeine
Fronträumschild, 2500 mm breit, mit Installation und Betätigung

WEITERE ZUSATZAUSRÜSTUNGEN

Allradlenkung mit Umschaltung von „Rund“ auf „Hund“	Lenkumschaltung bei Schildeinsatz
Arbeitsscheinwerfer links oder rechts am Ausleger	Arbeitsscheinwerfer in LED Ausführung
Mechanische Schnellwechseinrichtung (Original „Lehnhoff“), Typ MSD8	Hydraulische Schnellwechseinrichtung (Original „Lehnhoff“), Typ HS08
Diebstahlsicherung (Wegfahrsperr)	Zulassungspaket für Schnellläuferversion
Zusätzlicher Werkzeugkasten	Dieselstandheizung mit Frischluftumwälzung und Zeitschaltuhr
Zusatz-Heckgewicht, 350 kg	Betankungspumpe elektrisch
Sonderlackierung/Folienbeklebung	
Weitere Zusatzausrüstungen auf Anfrage	



Yanmar Compact Germany GmbH
Kraftwerkstrasse 4
74564 Crailsheim, Deutschland

www.schaeff-yanmar.com